

Sehr geehrte Bürgerinnen und Bürger, liebe Anfragerin, lieber Anfrager zum Thema...

BREITBAND für schnelles Internet, Telefon und/oder TV! Uns erreichen auch nach der INFO-Veranstaltung am 14.10.2015 mit mehr als 140 Teilnehmern viele Anfragen. Danke sehr für das Interesse des gemeinschaftlichen Projektes Breitband!

Anträge für kostenloses, breitbandiges Glasfaserkabel bis in das Haus für Internet, und/oder Telefon sowie für und/oder Fernsehen ... sind bis spätestens Ende Nov zu stellen an:

Vereinigte Stadtwerke Media GmbH
Petra Grimm, Leitung Privatkundenvertrieb Breitband
Kurzenlandskoppel, 23896 Nusse
Tel: 0 45 41 / 807-821, Fax: 0 45 41 / 807-77-821, Mobil: 0172 / 510 93 18
grimm@vereinigte-stadtwerke.de; www.stadtwerke-media.de

Hierbei ist es egal, ob ein einzelner Dienst – z.B. TV, oder alles im Paket- NET/TEL/TV- oder Doppelpakete wie NET/TEL oder NET/TV gebucht wird!

Ihre/Deine Buchung nur eines Dienstes gilt als Vertrag + nimmt zu 100 % an der Quote teil!

Alles einsehbar unter: www.Vereinigte-Stadtwerke-media.de
Dort sind auch Verträge zum Download eingestellt. Auch In der Gemeinde erhältlich.

Die Mindestanschlussquote – also Beteiligung aller Haushalte aus Salem, Dargow und Bresahn beträgt 55 %! Wird dies nicht erreicht = kein Ausbau im Gemeindegebiet!

Am **Do. d. 19. Nov. von 16 bis 20:00 Uhr** findet auf dem Saal des Gemeindezentrums in Salem, Seestraße 44, ein **Vertragsnachmittag** der Stadtwerke media GmbH...statt. Die Abgabe der Anträge ist auch hier möglich. Bei Bedarf wird bei dem Ausfüllen der Anträge geholfen und Ihre/Deine Fragen individuell beantwortet.

Eine Bitte: Helfen Sie/Du ggf. in der Nachbarschaft. Werben Sie für das Gemeinschaftsprojekt. Es ist einmalig und eine letzte Chance einer weit reichenden Strukturverbesserung.

Für das Gelingen des Projektes haben wir auch Straßenweise sogenannte „Kümmerer“ aus dem Gemeindegebiet gewinnen können, die uns/Ihnen bei Fragen zum Thema, dort wo Bedarf ist, aufklären helfen. Danke sehr dafür allen mithelfenden Kümmerern!

Herzliche Grüße, ..
Ihre Gemeinde Salem mit allen helfenden Kümmerern....

9-te Salemer Dialog

☺ Ansprechpartner Breitband Alle MitgliederINNEN der Gemeindevertretung und den Ausschüssen sowie Kümmerer...

Salem: Albrecht, Christian; Baumann, Ralf; Brodersen, Jens-Uwe; Daberkow, Thomas; Deinert, Marcus; Günther, Doris; Haase, Henning; Hoffmann, Jens; Jung, Walter; Kroeg, Dieter; Kruse-Jacobsen, Nommen; Litfil, Uwe; Maas-Oldörp, Gerd; Montag, Stefanie; Mrowitzky, Kornelia; Müthel, Udo; Rosenthal, Marco; Rosenthal, Jürgen; Schmidt, Herbert; Schlichting, Jörg; Wind, Hans-Hinrich; Zitzewitz, v. Peter-Henning;.

Dargow: Eggert, Hans-Otto; Engler, Dieter; Fischbeck, Petra; Gilka, Christoph; Schneller, Klaus; Stock, Jens; Warncke, Kerstin; Weidemann, Uwe; Wuttke, Manfred; Timm, Jens;

Bresahn: Schmedes, Jan; Nierobisch, Carl-Heinz; Heise, Gabriele

Wer noch als Kümmerer den Nachbarn helfen möchte??? Bitte melden.... Danke sehr!